



NewV® poly Deckweiss Premium

UV Deckweiss für Bogenoffset auf nicht saugenden Bedruckstoffen

Unter allen verfügbaren Farbstoffen (Pigmenten, Farbstoffen) ist Titandioxid das Weißpigment, das sehr gute Deckeigenschaften (Opazität) und einen hohen Weissgrad bietet. Daher enthalten Deckweiss Farben eine hohe Konzentration dieses Pigments.

Sie können Deckweiss in bunten Druckfarben verwenden, um sie deckend erscheinen zu lassen oder im Direktdruck einsetzen, um Untergründe abzudecken. **NewV poly Deckweiss Premium** ist geeignet für Buch- und Offsetdruck.

NewV poly Deckweiss Premium wurde entwickelt um die Möglichkeit der Quellproblematik auf NBR – und EPDM Walzen auszuschließen

Eigenschaften:

- Optimiert für NBR und EPDM Walzen
- Sehr gute Druckeigenschaften auf Hochgeschwindigkeitsmaschinen
- Sehr gute Haftung auf nicht saugenden Bedruckstoffen
- Schnelle Trocknung, hohe Reaktivität
- Geringer Geruch
- Gutes Fließverhalten beim Verdrucken
- Punktschärfe
- Hohe optische Dichte
- Hohe Brillanz
- Sehr gute Opazität
- Gute Verdruckbarkeit und stabiles Farb / Wasser-Gleichgewicht
- Wenig vergilbend
- Lamination, Veredelung und Heißfolienprägbarkeit ist möglich, wir empfehlen jedoch vor der Produktion Tests durchzuführen
- ITX frei, BP derivatfrei
- IPA frei / IPA reduzierter Druck ist möglich, sollte jedoch vor einem Druckauftrag getestet werden.

Anwendung bei Trocknung mit Quecksilberdampflampen:

Wir empfehlen das **NewV poly Deckweiss Premium** für **nicht saugende** Bedruckstoffe und alle marktüblichen Druckmaschinen

Name	Sales code	Echtheiten nach ISO 12040 / ISO 2836				Tack
		Licht WS	Alkohol	Lösemittel-gemisch	Alkali	
NewV poly Deckweiss Premium ungeschönt	47UP0001	8	+	+	+	15-18
NewV poly Deckweiss Premium geschönt	47UP0002	7	+	+	+	15-18

Nichtsaugende Bedruckstoffe:

- Vorbehandelte nicht saugfähige Bedruckstoffe wie z.B. PE, PP, BOBB, PVC, PS, etc.¹
- Aluminiumbedampftes Papier und aluminiumbedampfter Karton und Kartonagen¹
- Aluminium Folien¹

Anwendungsbereiche

NewV poly Deckweiss Premium wird empfohlen für Walzenbeläge und Gummitücher aus NBR und EPDM.

Hohe Mengen an Deckweiss können die UV-Trocknung verzögern. Um ein gutes Ergebnis im einmaligen Druck zu erreichen wird ein Farbauftrag von 2,0 – 2,5 g/m² empfohlen.

UV-härtende Farben und -Lacke können auf Kunststoff-Folien, gussgestrichenen Materialien und vorbehandelten Metalloberflächen ungünstige Hafteigenschaften aufweisen, wenn auf der Oberfläche, insbesondere bei Kunststoff-Folien, Trenn-, Gleitmittel oder Weichmacher haften. Ein Druck auf unvorbehandelten Metalloberflächen ist aus Gründen ungünstiger Hafteigenschaften zwischen UV-Farb/-Lackfilm und der Bedruckstoffoberfläche nicht zu empfehlen. Eine gute Tesa- (Tape) Haftung garantiert nicht unbedingt eine gute Kratzfestigkeit. In solchen Fällen kann eine Überlackierung mit UV-härtenden Lacken zur Verbesserung der Kratzfestigkeit beitragen. Auf jeden Fall sollten zwecks Gewährleistung einer einwandfreien Weiterverarbeitung eine Tesa- bzw. Tapehaftung von UV-gehärteten Farben und -Lacken durchgeführt werden. Das **NewV poly Deckweiss Premium** System sorgt durch seinen speziellen Aufbau für eine optimale Haftung auf nicht saugfähigen Bedruckstoffen. Weitere Informationen entnehmen sie unserer Technischen Information „NewV UV härtende Farben und Lacke“. Aufgrund der Vielzahl der Materialien und unterschiedlichen Eigenschaften ist eine Vorabprüfung zu empfehlen.

Druckhilfsmittel

Die **NewV poly Deckweiss Premium** Farben sind geeignet für den Einsatz von Druckhilfsmitteln. Für den Fall das bei speziellen Anforderungen kleine Anpassungen erforderlich sind, finden sie die empfohlenen Additive in unserer Technischen Information *50.A.001 NewV sup Druckhilfsmittel für UV Offsetdruck*.

Lebens- und Genussmittelverpackungen

Die aufgelisteten Produkte sind nicht geeignet zum Bedrucken von primären Lebensmittel Verpackungen. Weitere Informationen zum Thema Verpackung von Lebensmittel, Kosmetik, Pharmaprodukten und Genussmitteln entnehmen sie dem Informationsblatt *50.G.002 NewV MGA Produkte und Farben für Lebensmittelverpackungen*. und der Webseite der European Printing Ink Association: www.eupia.org.

Kennzeichnung Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Lagerung

18 Monate ab Lieferdatum im ungeöffneten Originalgebinde. Lagertemperatur zwischen 5 - 25°C. Höhere Lagertemperaturen können die Haltbarkeit reduzieren. Vor Frost und direktem Sonnenlicht schützen. Gebinde direkt nach Gebrauch wieder richtig verschließen.

Liefergebinde: 3 kg Einweg Dose

1 Nicht absorbierende Bedruckstoffe sollten für eine optimale Druckfarbenhaftung eine Oberflächenspannung von mindestens 38 mN/m aufweisen. Wir empfehlen in jedem Fall einen Vorabtest zur Farbhftung durchzuführen.

Contact addresses for advice and further information can be found under www.hubergroup.com

This Technical information sheet reflects the current state of our knowledge. It is designed to inform and advise. We assume no liability for correctness. Modifications may be made in the interest of technical improvement.