

ALPHA COFREE laser 357

Hitzebeständige Bogenoffsetskala auf Basis nachwachsender Rohstoffe für laserfähige Vordrucke – mineralöl,- und kobaltfrei

ALPHA COFREE laser 357 ist die scheuerfeste Bogenoffset-Skalenserie der **huber**group. Sie ist in frischbleibender Einstellung erhältlich und durch ihre Farbformulierung für die nachträgliche Bedruckung im Laserdrucker geeignet. Pigmente von höchster Transparenz und Reinheit ermöglichen die Einhaltung der Vorgaben der ISO 2846-1 bzw. 12647-2 ebenso wie eine geringe Tonwertspreizung innerhalb der Buntfarben, die eine neutrale Graubalance ohne Punktverlust im Fortdruck gewährleistet.

Unsere kobalt- und mineralölfreie Serie erfüllt zukünftige Zielsetzungen der europäischen Staaten schon heute.

Anwendungsbereich

Die frischbleibende Bogenoffset Skala ALPHA COFREE laser 357 eignet sich besonders für Aufträge auf gestrichenen Papieren, bei denen hohe Anforderungen an die Scheuerfestigkeit der eingesetzten Druckfarben gestellt werden. Aber auch auf allen anderen saugfähigen Bedruckstoffen werden mit ausgezeichnete Ergebnisse erzielt.

Diese Druckfarbenserie ist mineralöl,- und kobaltfrei, aber nicht migrationsarm rezeptiert. Sie wird nicht zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen empfohlen.







Eigenschaften

ALPHA COFREE laser		Echtheiten nach ISO 12040 / ISO 2836			
		Licht WS	Sprit	Lösemittelgemisch	Alkali
Gelb	41 AP 357	5	+	+	+
Magenta	42 AP 357	5	+	+	.*
Cyan	43 AP 357	8	+	+	+
Schwarz¹	49 AP 357	8	+	+	+
Schwarz²	49 AP 3571	8	-	-	+

¹ Lacklösemittlecht ² mit Reflexblau geschönt

* für Plakate nicht geeignet

- Hitzebeständig für Laserdrucker
- mineralölfrei
- kobaltfrei
- Farborte gemäß ISO 2846-1
- Beste Eignung zur Produktion nach ISO 12647-2
- Gutes Stapelverhalten bei minimaler Bestäubung
- Für IPA- freien Druck bestens geeignet

Glanz	niedrig		sehr hoch
Scheuerfestigkeit	mäßig		sehr gut
Punktschärfe	niedrig		hoch
Wegschlagvermögen	langsam		sehr rasch
Weiterverarbeitung	langsam		sehr rasch
Inline-Bogenwendung	nicht empfohlen		kompatibel

Kritische Wechselwirkungen im Laserdrucker

Der Laserdrucker kann nur dann störungsfrei arbeiten, wenn alle am Prozess beteiligten Komponenten optimal aufeinander abgestimmt sind. Zudem ist bei der Gestaltung von Formularvordrucken für Laserdrucker darauf zu achten, dass möglichst keine Farben flächig übereinander liegen. Vermeiden Sie den Laserdruck auf im Offset-Verfahren vorgedruckte Vollflächen. Die Farbschichtdicke des Vordrucks sollte die Auftragsstärke von 1,3 g/m² nicht übersteigen.

ACHTUNG

Werden ungeeignete Druckfarben auf Vordrucken für Laserdrucke eingesetzt, erweichen sie in der Fixierstation. Als Folge kleben diese auf Fixier- und Anpresswalzen im Laserdrucker an, bauen auf und führen zur Zerstörung dieser Gerätebauteile. Erhitzte, flüchtige Bestandteile können in der Fixierstation verdampfen, zu Qualm- und Rauchbildung führen und kondensieren.

Druckhilfsmittel

Sollte es ausnahmsweise notwendig werden, die Skalenfarben besonderen Druckverhältnissen anzupassen, so sollten Hilfsmittel verwendet werden, die auf das hochentwickelte Bindemittelsystem abgestimmt sind:

- bei rupfempfindlichen Bedruckstoffen zur Reduzierung der Farbzüchtigkeit **Leinöl/Drucköl 10 T 1405**

Kennzeichnung

Nach Gefahrstoffverordnung: keine
 Nach Verordnung brennbarer Flüssigkeiten: keine
 Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage