



Gecko® Xtreme White

Lösemittelbasierte Druckfarben für flexible Verpackungen
Weiß für universelle Laminationsanwendungen
77GW383342

Beschreibung

Universelles Laminations-Weiß, welches als Fertigfarbe zur Anwendung in Kombination mit den Farbserien Gecko Bond Top und Gecko Bond Star geliefert wird. Gecko Xtreme White bietet die bestmögliche Verbundhaftung und erweitert den Anwendungsbereich der Gecko Bond Farbserien auf alle üblichen Substratkombinationen.

Einsatzgebiete

Geeignet für alle gängigen Laminationsanwendungen im Konterdruck auf Folien wie OPP, chem. PET, OPA und corona-vorbehandeltes PET. Erzeugt in allen Fällen deutlich höhere Verbundwerte im Vergleich zu den Standard Top- und Star-Laminations-Weißtypen.

Gecko Bond Top: Beim Druck auf chem. PET ist der Einsatz von Xtreme White unbedingt erforderlich. Beim Druck auf Polyolefinfolien wie OPP oder PE wird auch mit dem normalen Weiß der Serie Gecko Bond Top eine ausreichende Verbundfestigkeit erreicht (>2,0 N/15 mm). Durch die Verwendung von Xtreme White lässt sich die Verbundhaftung aber insgesamt noch weiter erhöhen.

Gecko Bond Star: Die Verwendung von Xtreme White wird empfohlen, wenn auf OPA oder corona vorbehandeltes PET gedruckt wird.

Bitte beachten Sie, dass Xtreme White nicht durch andere Farbserien verunreinigt oder mit diesen gemischt werden darf.

Druckverfahren

Flexo- und Tiefdruckanwendungen

Eigenschaften

Farbhaftung	4 -5
Verbundfestigkeit	Üblicherweise können Verbundwerte von > 3,0 N/15mm erreicht werden. Die konkreten Werte hängen von der Qualität des Bedruckstoffes sowie der Art und dem Auftragswert des Kaschierklebers ab.

Bewertungsskala (1 bis 5 auf Basis der Gecko Produktpalette) 1 = schlechtester Wert, 5 = bester Wert

Hinweis: Alle Echtheitseigenschaften sind nur Richtwerte und hängen vom konkreten Einsatzgebiet ab.

Die exakten Prüfmethode, die den oben genannten Daten zugrunde liegen, entnehmen Sie bitte der separat verfügbaren Prüfmethode-Übersicht.

Bedruckstoffe: Coex OPP, acrylic OPP, chem. PET., corona-vorbehandeltes PET*, BOPA

Kaschierfolien: Coex OPP, PE, chem. PET, Alu/PE, metallisierte Folien

* Es wird empfohlen, corona-vorbehandelte PET Qualitäten mit einer Oberflächenspannung von mindestens 52dyn zu verwenden.

Druckviskosität

Verdünner	Flexodruck 20 - 25 s DIN 4	Tiefdruck 15 - 20 s DIN 4
Langsam	n-Propanol/n-Propylacetat 9 : 1	n-Propanol/n-Propylacetat 3 : 1
Standard	Ethanol/Ethylacetat 9 : 1	Ethanol/Ethylacetat 3 : 1
Verzögerer	Ethoxypropanol	Ethoxypropanol

Zusätzliche Produkte

Additive Gecko Xtreme White zeigt eine gute Haftung auf allen Folientypen. In ungünstigen Fällen, wie z.B. bei OPP mit geringer Corona-Vorbehandlung, wird die volle Farbhafung ggf. erst nach einigen Stunden erreicht. Die Zugabe von Haftvermittler ist daher nicht erforderlich. Die Verwendung anderer Additive sollte ebenfalls vermieden werden.

Hinweise zur Verwendung der Farben zur Herstellung von primären Lebensmittelverpackungen

Informationen zur Verwendung der Farben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen entnehmen Sie bitte den entsprechenden „**Angaben zur Zusammensetzung**“. Diese Angaben dienen der rechnerischen Abschätzung der zu erwartenden Migration bewerteter Stoffe im worst case.

Aufgrund von in den Laboren der **hubergroup** durchgeführten Migrationstests an praxisgerechten Drucken auf marktüblicher OPP-Folie (Dicke: 35 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol) und PE-Folie (Dicke: 50 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol), die keine Migration von Stoffen oberhalb geltender Grenzwerte ergaben, gehen wir davon aus, dass mit diesen Farben konforme Lebensmittelverpackungen für alle Typen von Lebensmitteln hergestellt werden können. Der Hersteller und Abfüller der Verpackung ist dafür verantwortlich, im Einzelfall die rechtliche Konformität durch geeignete Migrationstests an Mustern sicherzustellen, die unter Produktionsbedingungen gefertigt wurden.

Zur Einhaltung eines niedrigen Restlösemittelgehalts ist insbesondere bei Zugabe von Verzögerer auf eine ausreichende Durchtrocknung des Farbfilms zu achten. Die Restlösemittelkonzentrationen des bedruckten Materials müssen regelmäßig überprüft werden.

Die Farben dürfen nicht für Anwendungen verwendet werden, bei denen ein Direktkontakt der Druckfarbschicht mit Lebensmitteln vorgesehen ist.

Die Verwendung der Farben für Anwendungen, bei denen über einen längeren Zeitraum Temperaturen über 120 °C wirken, unterliegt bestimmten Beschränkungen, die Sie bitte der Information „Druckfarben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen für Anwendungen bei hohen Temperaturen“ entnehmen.

Sicherheitshinweise

Alle relevanten Informationen zur Erstellung firmeninterner Anweisungen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Der Anwender ist für die Einhaltung aller lokalen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.com
Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit.

Handhabung

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Richtlinien zur Handhabung und Verarbeitung von Druckfarben für flexible Verpackungen.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.com
Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit.