



Gecko[®] Tobacco

Lösemittelbasierte Druckfarben für Zigarettenverpackungen

Beschreibung

Vollständige Palette hochpigmentierter Druckfarben auf Nitrocellulose-Basis zum Einsatz für den Frontaldruck für Faltschachteln, Softpacks, Einwickler oder Verpackungseinleger. Die Farbrezepte entsprechen den Anforderungen der Tabakindustrie. Alle Inhaltsstoffe sind gelistet und entsprechen den relevanten Regulierungen, z.B. BfR IX, 2002/72 EEC, Synoptic Document. Die zugrunde liegenden Formulierungen sind von führenden Zigarettenherstellern zugelassen.

Einsatzgebiet

Druck von Zigarettenverpackungen auf gestrichenen oder ungestrichenen Papieren und Kartons

Druckverfahren

Tief- und Flexodruck

Anwendung

Frontaldruck

Geeignet für den Druck von Zigarettenverpackungen.

Bedruckstoffe: Papier, gestrichenes Papier, metallisiertes Papier, geprimertes Aluminium

Eigenschaften

Farbhftung	4 - 5	Scheuerfestigkeit	4
Hitzebeständigkeit	160° C – 180 ° C	Lichteichtheit (BWS)	≥ 5

Bewertungsskala (1 bis 5 auf Basis der Gecko Produktpalette) 1 = schlechtester Wert, 5 = bester Wert

Hinweis: Alle Echtheitseigenschaften sind nur Richtwerte und hängen vom konkreten Einsatzgebiet ab. Die mit *) gekennzeichneten Angaben sind zusätzlich pigmentabhängig, die Maximalwerte werden nur bei Verwendung vollständig echter Pigmente erreicht. Die exakten Prüfmethode, die den oben genannten Daten zugrunde liegen, entnehmen Sie bitte der separat verfügbaren Prüfmethode-Übersicht.

Druckviskosität

Verdüner	Flexodruck 20 – 25 s DIN 4	Tiefdruck 15 – 20 s DIN 4
Langsam	n-Propanol/n-Propylacetat 90:10	n-Propanol/n-Propylacetat 75:25
Standard	Ethanol/Ethylacetat 90:10	Ethanol/Ethylacetat 75:25
Schnell		Ethanol/Ethylacetat 50:50
Verzögerer	Ethoxypropanol	Ethoxypropanol (*)

(*) Ethoxypropanol kann Einschränkungen durch Kunden unterliegen. Bitte kontaktieren Sie den Technischen Service der hubergroup für detaillierte Informationen.

Zusätzliche Produkte

Metallicfarben:	Es steht eine vollständige Palette an Gecko® Gold- und Silberfarben zur Verfügung.
Additive:	Lösemittel und Verzögerer siehe oben. Für den Druck auf Folien und Aluminium stehen geeignete Primer zur Verfügung.
Lacke:	Der Auftrag eines Überdrucklackes wird stets gefordert. Hierfür ist eine breite Palette an Lacken verfügbar.

Gecko® Tobacco Farben aus Konzentrat

Mit Dosierstationen oder anderen Ausstattungszubehör ist es möglich druckfertige Farben der Farbserie Gecko® Tobacco mit Hilfe der Gecko® Base Konzentrate und des entsprechenden Systemadditives Gecko® Tobacco (00GC307035) zu fertigen.

Bitte beachten Sie dabei folgendes Mischungsverhältnis:

- 20% Systemadditiv GTOB (00GC307035)
- 60% Base Konzentrate (Pigment Konzentrate und NC Firnis 00GB274057).
- 20% freier Lösemittelanteil

Es können keine Garantien gewährleistet werden wenn Produkte anderer Hersteller mit Produkten der **hubergroup** gemischt werden.

Abhängig von den Anforderungen des Endkunden ist nur eine eingeschränkte Auswahl an Gecko® Base Konzentraten für die Formulierung von Gecko® Tobacco Farben verfügbar. Zusätzlich können gängige Lösemittel (z.B. Ethoxypropanol) Einschränkungen durch den Kunden unterliegen. Bitte kontaktieren Sie den Technischen Service für detaillierte Informationen.

Hinweise zur Verwendung der Farben zur Herstellung von primären Lebensmittelverpackungen

Informationen zur Verwendung der Farben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen entnehmen Sie bitte den entsprechenden „**Angaben zur Zusammensetzung**“. Diese Angaben dienen der rechnerischen Abschätzung der zu erwartenden Migration bewerteter Stoffe im worst case.

Aufgrund von in den Laboren der **hubergroup** durchgeführten Migrationstests an praxisgerechten Drucken auf marktüblicher OPP-Folie (Dicke: 35 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol) und PE-Folie (Dicke: 50 µ, Andruckgewicht: 6 g/m², Simulanz: 95 % Ethanol), die keine Migration von Stoffen oberhalb geltender Grenzwerte ergaben, gehen wir davon aus, dass mit diesen Farben konforme Lebensmittelverpackungen für alle Typen von Lebensmitteln hergestellt werden können.

Der Hersteller und Abfüller der Verpackung ist dafür verantwortlich, im Einzelfall die rechtliche Konformität durch geeignete Migrationstests an Mustern sicherzustellen, die unter Produktionsbedingungen gefertigt wurden.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.com

Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit.

Zur Einhaltung eines niedrigen Restlösemittelgehalts ist insbesondere bei Zugabe von Verzögerer auf eine ausreichende Durchtrochnung des Farbfilms zu achten. Die Restlösemittelkonzentrationen des bedruckten Materials müssen regelmäßig überprüft werden.

Die Farben dürfen nicht für Anwendungen verwendet werden, bei denen ein Direktkontakt der Druckfarbschicht mit Lebensmitteln vorgesehen ist.

Die Verwendung der Farben für Anwendungen, bei denen über einen längeren Zeitraum Temperaturen über 100 °C wirken, unterliegt bestimmten Beschränkungen, die Sie bitte der Information „Druckfarben zur Herstellung von Lebensmittelverpackungen für Anwendungen bei hohen Temperaturen“ entnehmen.

Sicherheitshinweise

Alle relevanten Informationen zur Erstellung firmeninterner Anweisungen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern. Der Anwender ist für die Einhaltung aller lokalen gesetzlichen Bestimmungen verantwortlich.

Handhabung

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Richtlinien zur Handhabung und Verarbeitung von Druckfarben für flexible Verpackungen.

Aufbewahrung

Lagern Sie das Material in der Originalverpackung bei einer Temperatur nicht unter 5°C und setzen Sie es keinem direkten Sonnenlicht aus. Bitte beachten Sie, dass erhöhte Temperaturen einen Abfall der Viskosität verursachen.

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.hubergroup.com

Der Druckprozess unterliegt einer Vielzahl an Variablen, z.B hinsichtlich der eingesetzten Bedruckstoffe, des Designaufbaus, der Verarbeitungsbedingungen und der Testmethoden. Daher kann diese Technische Information nur Hinweise geben. Die angegebenen Daten spiegeln den gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse wider, die durch Laborversuche sowie praktische Erfahrungen gewonnen wurden. Viele Faktoren, die die Verarbeitung und Anwendung der Druckfarben beeinflussen können, werden durch den Anwender selbst bestimmt. Daher ist es notwendig, dass der Anwender vor dem Einsatz unserer Produkte geeignete Tests durchführt, um zu gewährleisten, dass diese für den jeweiligen Einsatzzweck sicher verwendet werden können und dem notwendigen technischen Anforderungsprofil entsprechen. Die hubergroup lehnt jegliche Haftung für Anwendungen ab, für die diese Serie nicht vorgesehen ist. Für die im technischen Datenblatt beschriebenen Eigenschaften der Produkte wird keine Haftung übernommen, weder ausdrücklich noch implizit.